



## Economique et écologique

Compact et clair. Votre système, composé par vous-même.

**L**a série Ultra Clear RO™ génère de

l'eau de haute qualité pour une très faible consommation d'énergie.

L'utilisation de membranes "à faible énergie" garantit une exploitation efficace et économique.

Nos exigences élevées en terme de qualité du matériel assurent une longue durée d'utilisation.

Cette gamme incorpore la toute dernière technologie de pompe, qui fonctionne sans le moteur électrique traditionnel, est quasiment silencieux et présente une longue durée de vie (euRO20 – 100).

Par le biais des programmes de rinçage de membrane automatiques intégrés, ces installations peuvent dans la plupart des cas être exploitées avec de l'eau municipale non traitée. Avec une installation d'adoucissement optionnelle en amont, le rendement peut atteindre 75%. Le rendement de l'eau produite réglée en usine s'élève à 50%.

**Un système Ultra Clear RO™ économise donc de l'eau.** La plupart des installations disponibles sur le marché ont souvent un rendement de moins de 20%.

Un concept d'entretien automatique, convivial dans le logiciel informe après le temps d'exploitation correspondant quand les travaux de maintenance doivent être effectués.

PROTEGRA CS™, Ultra Clear™, El-Ion™ et LaboStar™ sont des marques déposées de EVOQUA, ses filiales ou ses représentants affiliés dans la majorité des pays.  
**Odémi** est le distributeur exclusif en France de EVOQUA Water Technologie



| UltraClear™ RO Modèles                        |       | 20                 | 40                | 60                | 100               |
|---|-------|--------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| <b>Spécifications de l'eau produite</b>       |       |                    |                   |                   |                   |
| Production à 15°C                             | l/h   | 20                 | 40                | 60                | 100               |
| Rejection totale                              | %     | 98 – 99            | 98 – 99           | 98 – 99           | 98 – 99           |
| Rejection des bactéries                       | %     | > 99               | > 99              | > 99              | > 99              |
| Rejection des particules                      | %     | > 99               | > 99              | > 99              | > 99              |
| <b>Spécifications de l'eau d'alimentation</b> |       |                    |                   |                   |                   |
| Pression                                      | bar   | 2 – 6              | 2 – 6             | 2 – 6             | 2 – 6             |
| Conductivité max.*                            | µS/cm | < 2000             | < 2000            | < 2000            | < 2000            |
| Indice de colmatage                           | SDI   | < 3                | < 3               | < 3               | < 3               |
| Chlore libre et Fer                           | mg/l  | < 0.1              | < 0.1             | < 0.1             | < 0.1             |
| Poids à vide                                  | kg    | 31                 | 32                | 33                | 35                |
| Puissance absorbée                            | kWh   | 0.2                | 0.2               | 0.2               | 0.2               |
| Electricité                                   | V/Hz  | 115 or 240 / 50–60 |                   |                   |                   |
| Dimensions: H/L/P                             | mm    | 530 / 340 / 420    |                   |                   |                   |
| <b>Catalogue N°</b>                           |       | <b>W3T1 99828</b>  | <b>W3T1 98860</b> | <b>W3T1 99978</b> | <b>W3T1 98158</b> |

\*Pour des eaux d'alimentation ayant une conductivité jusqu'à 3500µS/cm, des systèmes UltraClear-RO bi-osmose existent sur demande.

**Odémi Sarl**

6 rue Brunner 77166 Grisy - France

Tél. : 33.9.62.56.06.27 - Télécopie : 33.1.60.02.58.45

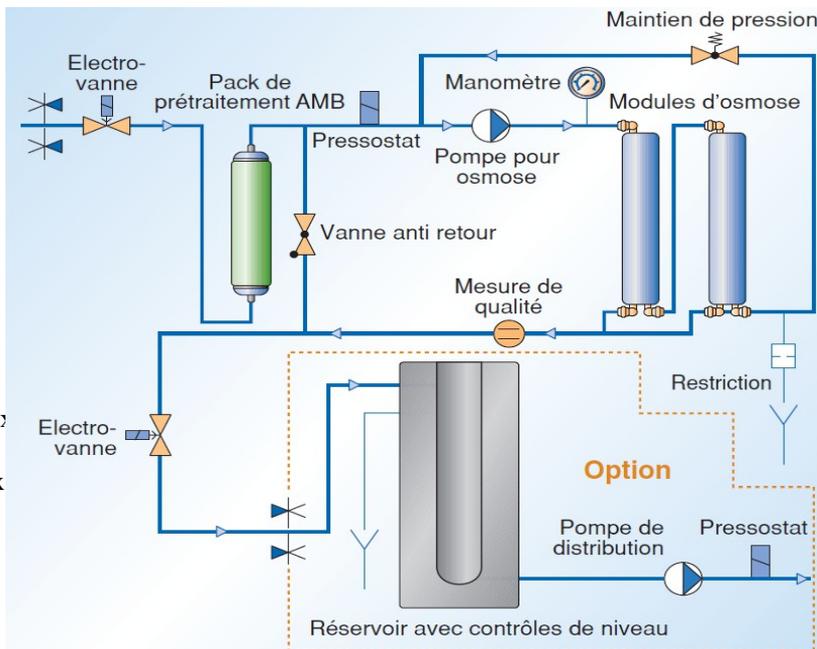
Odémi se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques techniques de ses matériels

**P**our l'exploitation d'installations à osmose inverse, il est recommandé d'utiliser des réservoirs de stockage afin d'obtenir un système parfaitement adapté à la taille de production souhaitée.

Le réservoir de stockage peut être utilisé pour alimenter différents consommateurs dans le laboratoire. Un réservoir de stockage compense à court terme des pics de consommation que les taux de production ordinaires et garantit une alimentation en eau permanente adaptée aux besoins.

Pour optimiser l'efficacité de votre installation, nous calculons volontiers la taille individuelle de votre réservoir et la configuration du système en fonction de votre application et du volume d'eau nécessaire.

Les réservoirs de stockage sont disponibles de série dans les tailles de 30, 60 et 80 litres. En cas de besoin, des réservoirs jusqu'à 3000 litres peuvent être livrés.



UltraClear™ RO diagramme

### Consommables UltraClear™ RO

| Article                                  | Fréquence | Cat. No.   |
|--|-----------|------------|
| Module prétraitement AMB                 | 6 mois*   | W3T1 97613 |
| RO-Module pour UltraClear™ RO 10, (1 x)  | 2 – 3 ans | W3T1 97620 |
| RO-Module pour UltraClear™ RO 20...100** | 2 – 3 ans | W3T1 97580 |

\* Intervalle de remplacement éventuellement plus court, en fonction de la qualité de l'eau d'entrée et de la consommation

\*\* Nombre dépendant de la taille de l'installation.



Ultra Clear RO™ + Réservoir 80L



Ultra Clear RO™ + Réservoir 30L



Ultra Clear RO™ + Réservoir 60L